

SuperSignBender



Características técnicas

Alimentación	Sistema	220 VAC, 15 A, 50/60 Hz, 2P
	Bomba de aceite	220 VAC, 6,4 / 3,7 A (máx. / tipo)
Dimensiones físicas (anch. x prof. x alt.)	Sistema	1.935 x 1.006 x 1.620 mm
	Casete para bobina	750 x 750 x 1.450 mm
	Casete para perfiles	-
Peso	Peso en funcionamiento	500 kg
	Peso con embalaje	720 kg
Corte	Hendid. corte en V	Profundidad ajustable (tipo V)
	Corte en V	50°, 80°, 100°, 120°
	Pestañas	Sí
	Profundidad pestaña	-
Doblado	Ángulo máximo	120°
	Radio más pequeño que se puede doblar a 180	8R
	Distancia más corta desde final a doblez agudo	16 Ø mm
	Distancia más corta desde principio a doblez agudo	10 mm
Presión de aire	Presión máxima	0,7 mpa / 6,3 kg / cm ²
	Intervalo de funcionamiento (típico)	0,5 - 0,6 mpa 4,5 - 5,5 kg / cm ²
Presión de aceite	Intervalo de funcionamiento (típico)	Inferior a 100 bar
Espec. ambientales	Temperatura	10° - 35°
	Humedad	10 - 80%



Sistema de hendido para acero inoxidable

Sistema de hendido y corte por disco

4 ángulos de corte

Material plano y perfil de 25 a 120 mm

Es la evolución de la **EasySingBender** en una máquina más robusta y con mayores prestaciones en la función de hendido.

Consta de cuatro discos para el hendido, con diferentes ángulos (50, 80, 100 y 120°) con un motor de altas revoluciones.

En su versión SS también incorpora el sistema de hendido por arrastre ideal para acero inoxidable, que utiliza 3 muelas progresivas. De esta forma se evitan las marcas por exceso de temperatura que produce el hendido por disco.

El software de control EASYB trabaja con archivos en formato DXF. Incluye funciones de mecanizado como la corrección de espesor y longitud de material. También es posible producir las letras de forma parcial o completa, por tramos y ajustar el ángulo y curvas de doblado, según las características de cada diseño.

Características

- + Material: bobinas y/o tiras de aluminio, aluminio perfilado, latón, bronce, acero galvanizado, acero inoxidable (altura de 25 a 120 mm)
- + Función: hendiduras a disco de 50, 80, 100 y 120°. Hendiduras por arrastre para acero inox.
- + El paquete básico de software EASYB (programa EasyBender CLB en Windows OS) es muy intuitivo
- + Sistema de control automático basado en ordenador (incluye Windows OS)
- + Puerto USB incluido en el armario para comodidad del usuario